Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Свердловской области

«Баранчинский электромеханический техникум»

**Методические указания по выполнению практических работ**

**УД Процессы формообразования и инструмент**

Автор: Коковина Ирина Борисовна

Место работы: ГБОУ СПО СО Баранчинский электромеханический техникум

Должность: преподаватель специальных дисциплин

Наименование и адрес ОУ: ГБОУ СПО СО Баранчинский электромеханический техникум,

Свердловская область, посёлок Баранчинский , улица Коммуны 4

Телефоны: (34344) 5-22-30

п. Баранчинский

Пояснительная записка

Методические указания для выполнения практических работ:

№ 3 Расчет составляющих сил сопротивления резанию при точении

№ 4 Расчет скорости резания, допускаемой режущими свойствами резца

№ 7 Элементы резания. Силы, действующие на сверло. Момент сверления

Элементы резания при зенкеровании и развертывании. Силы резания,

вращающий момент, осевая сила при зенкеровании и развертывании.

№ 8 Расчет элементы резания и силы резания при торцевом фрезеровании

по дисциплине Процессы формообразования и инструмент, и

раздела «Расчет режимов резания» курсового проекта по МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин

специальности «Технология машиностроения»

При выполнении практических работ проверяются **знания**:

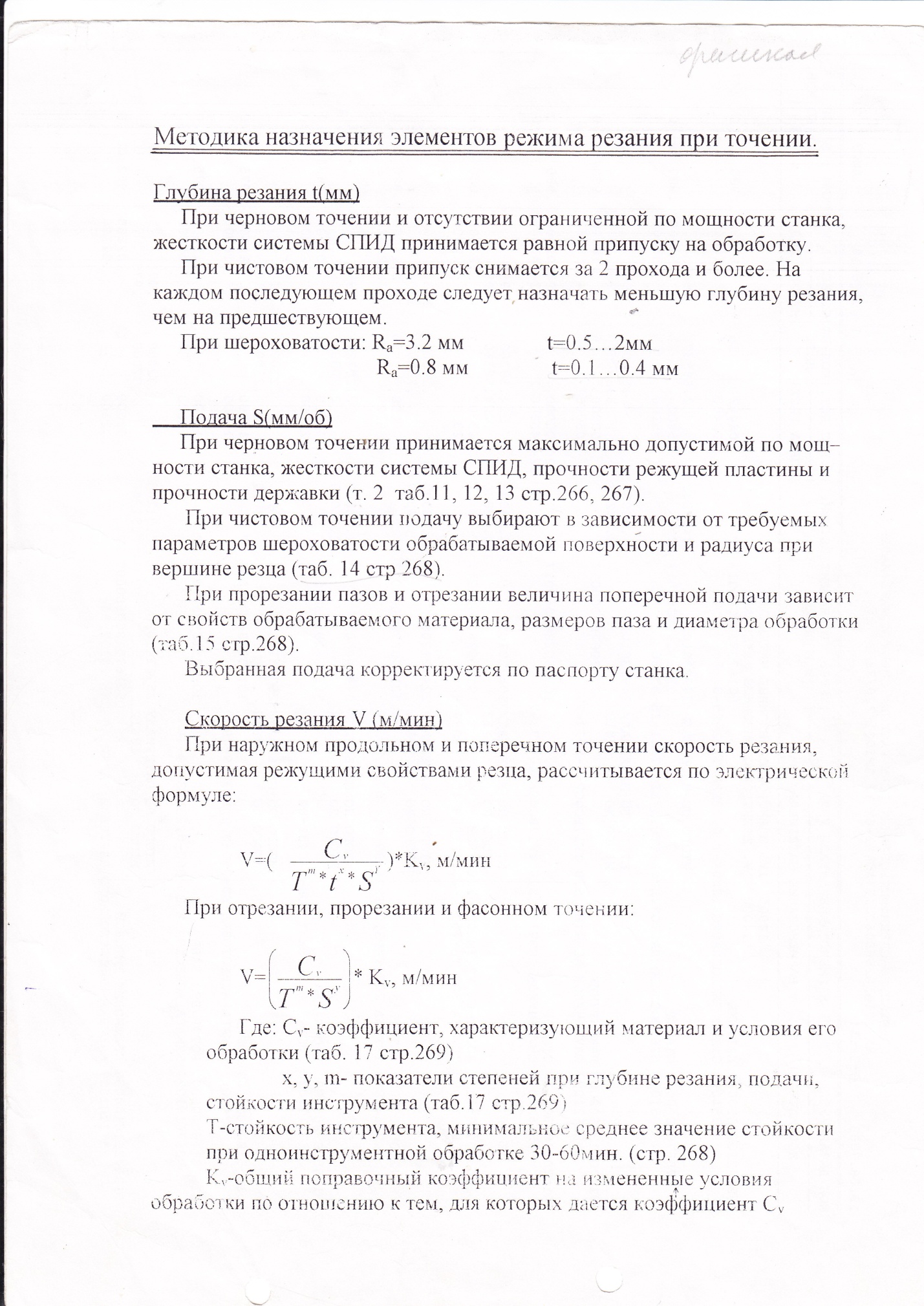
Методики расчета рациональных режимов резания для различных видов обработки.

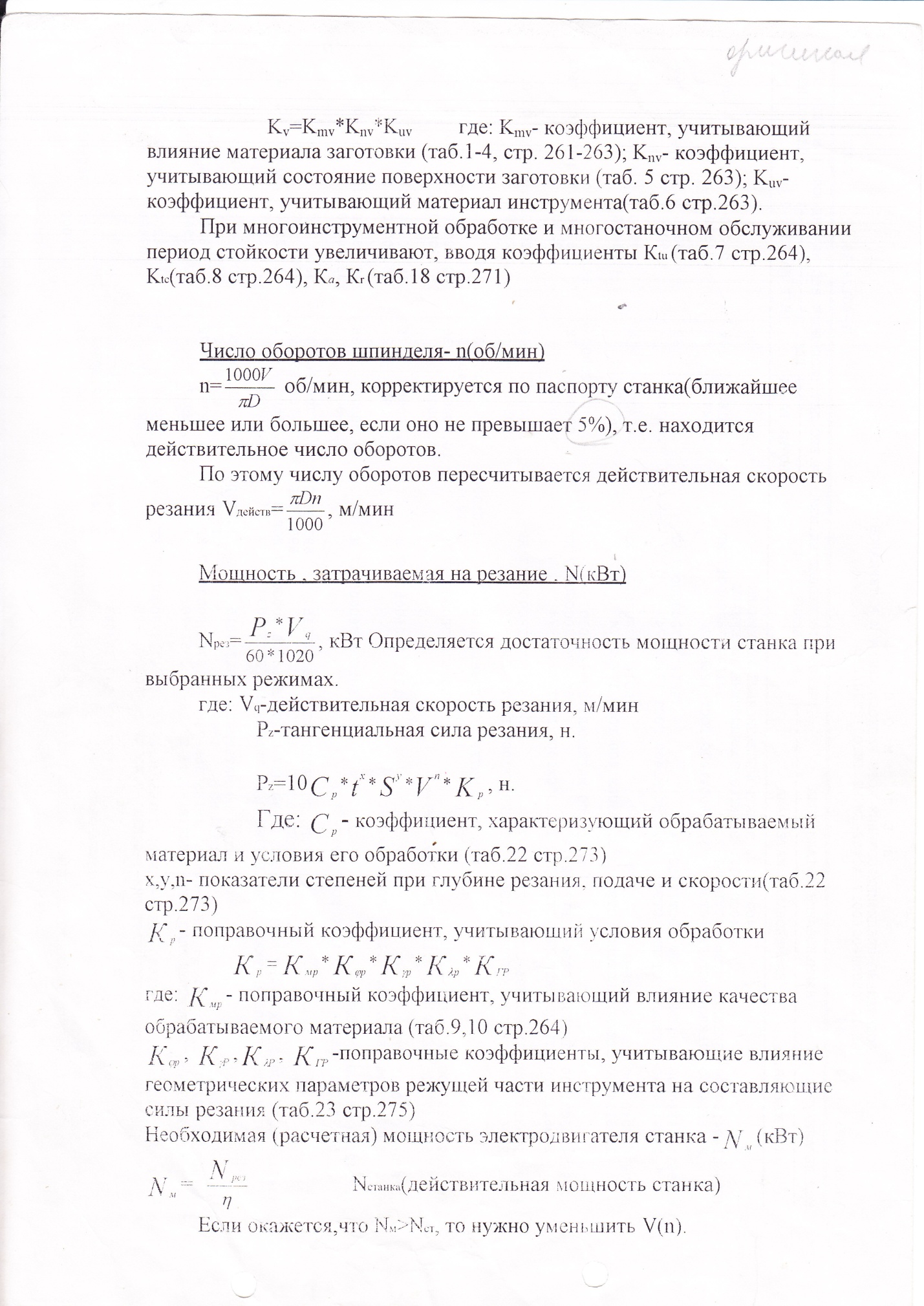
**умения**:

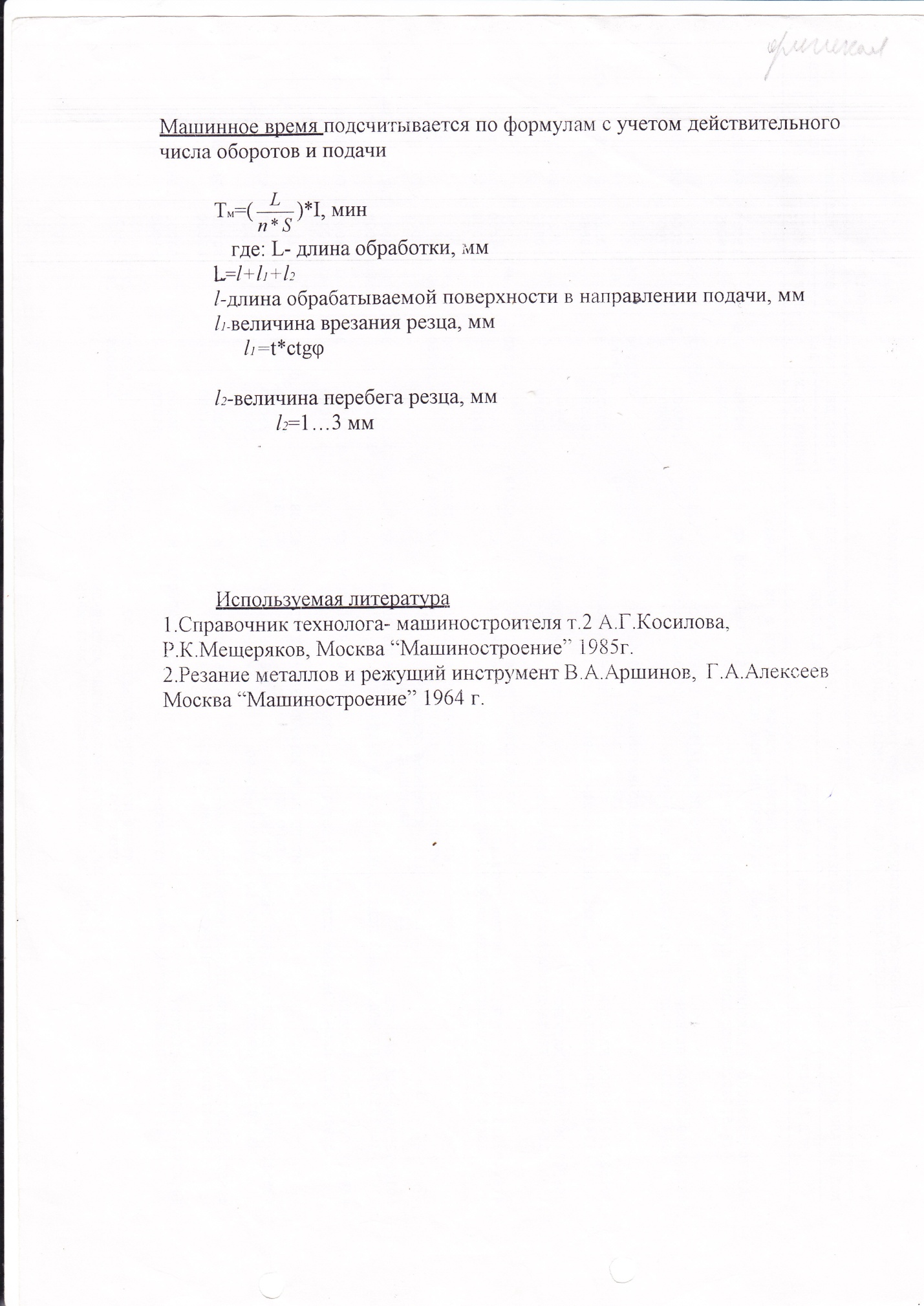
Пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки.

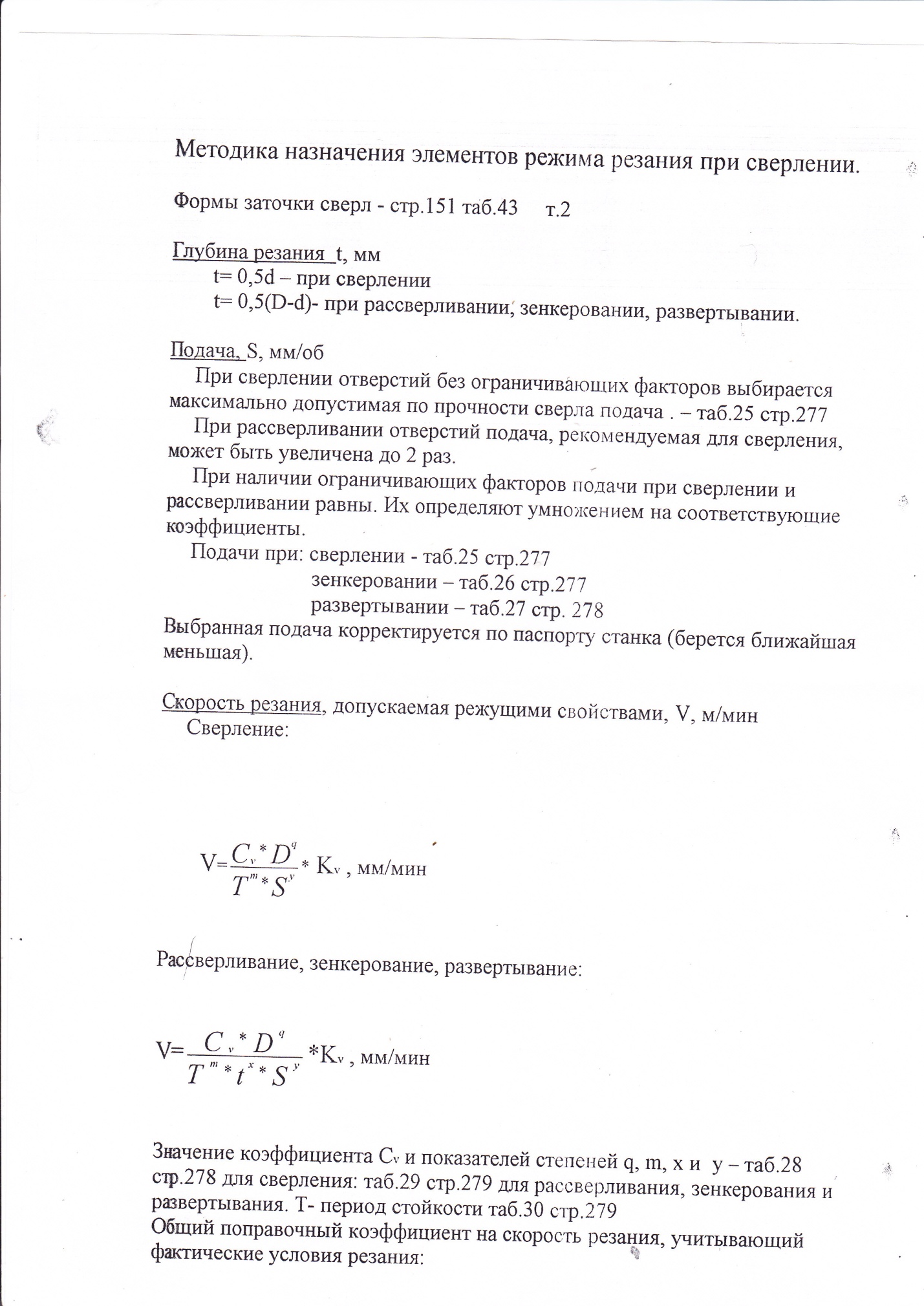
Выбирать табличные значения элементов режима резания при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и фрезеровании

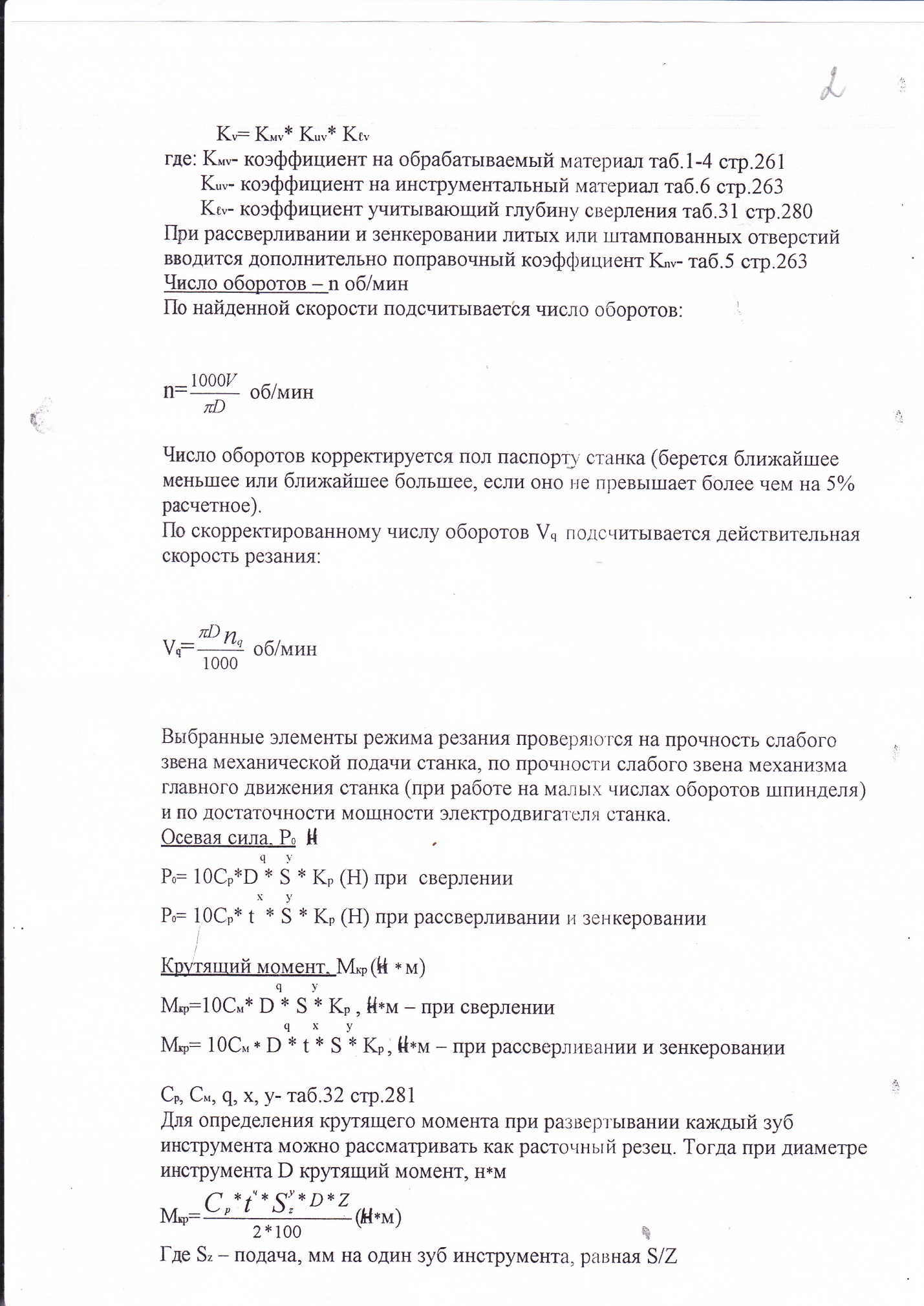
Владение методикой расчета режимов резания

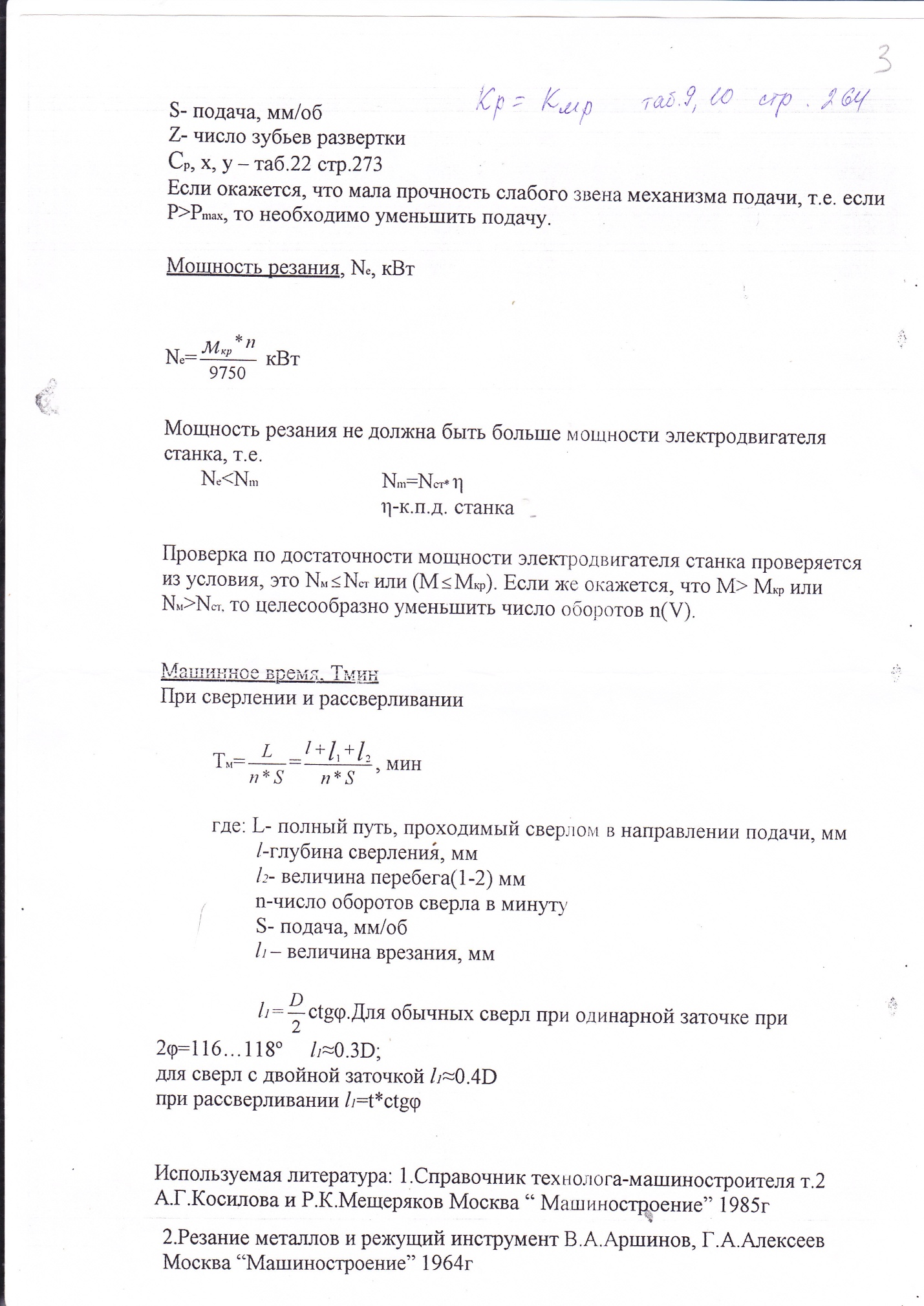


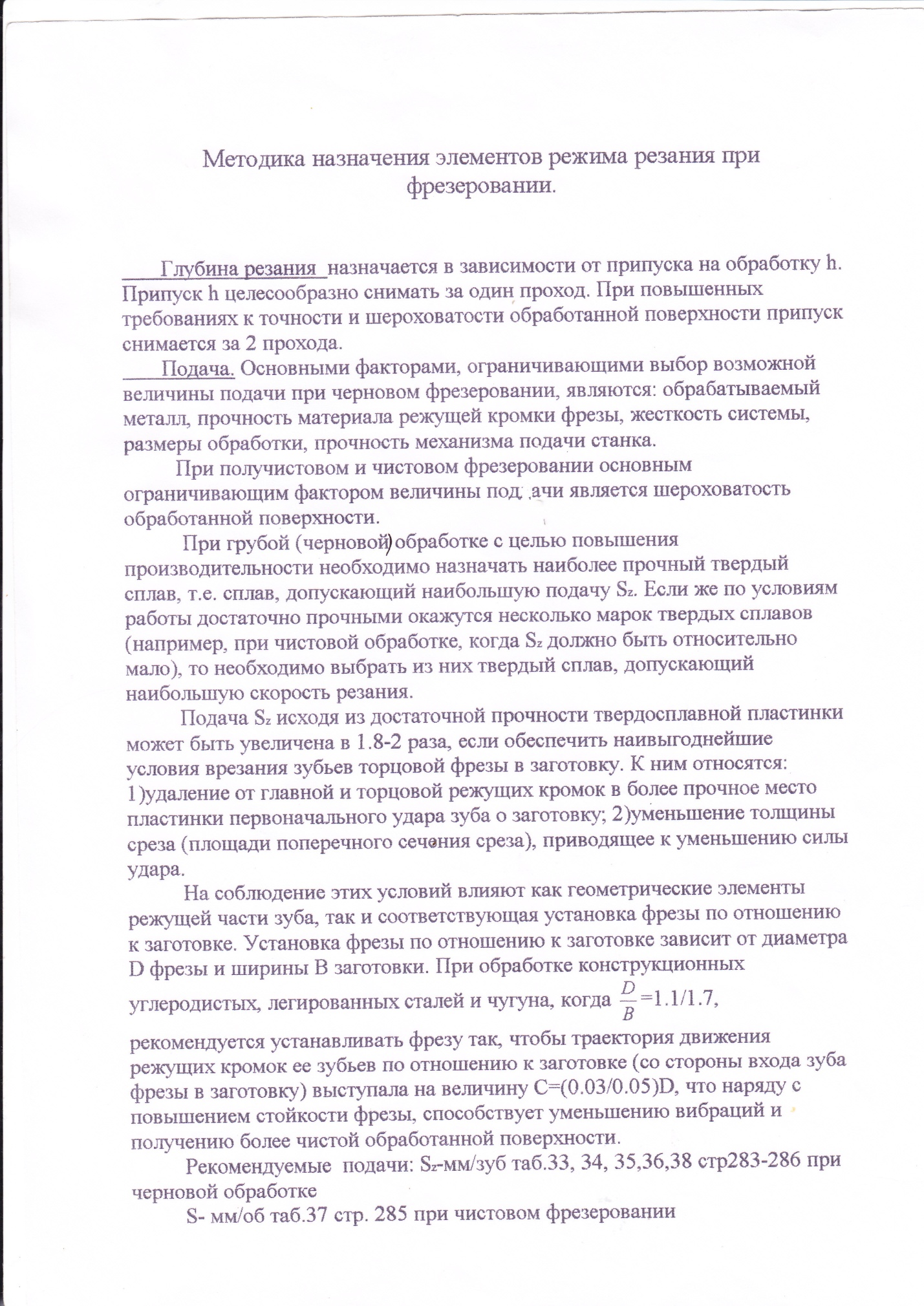


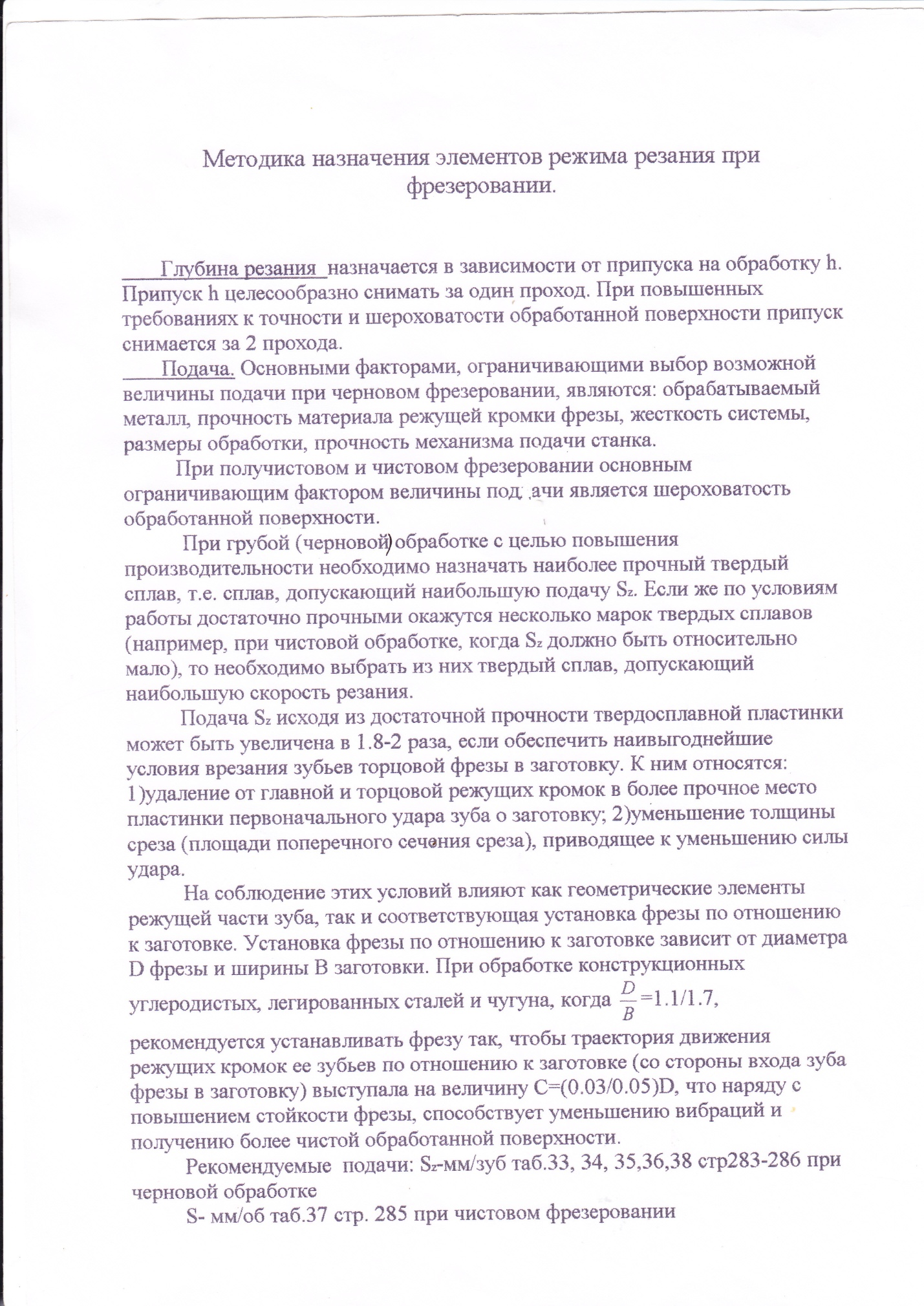


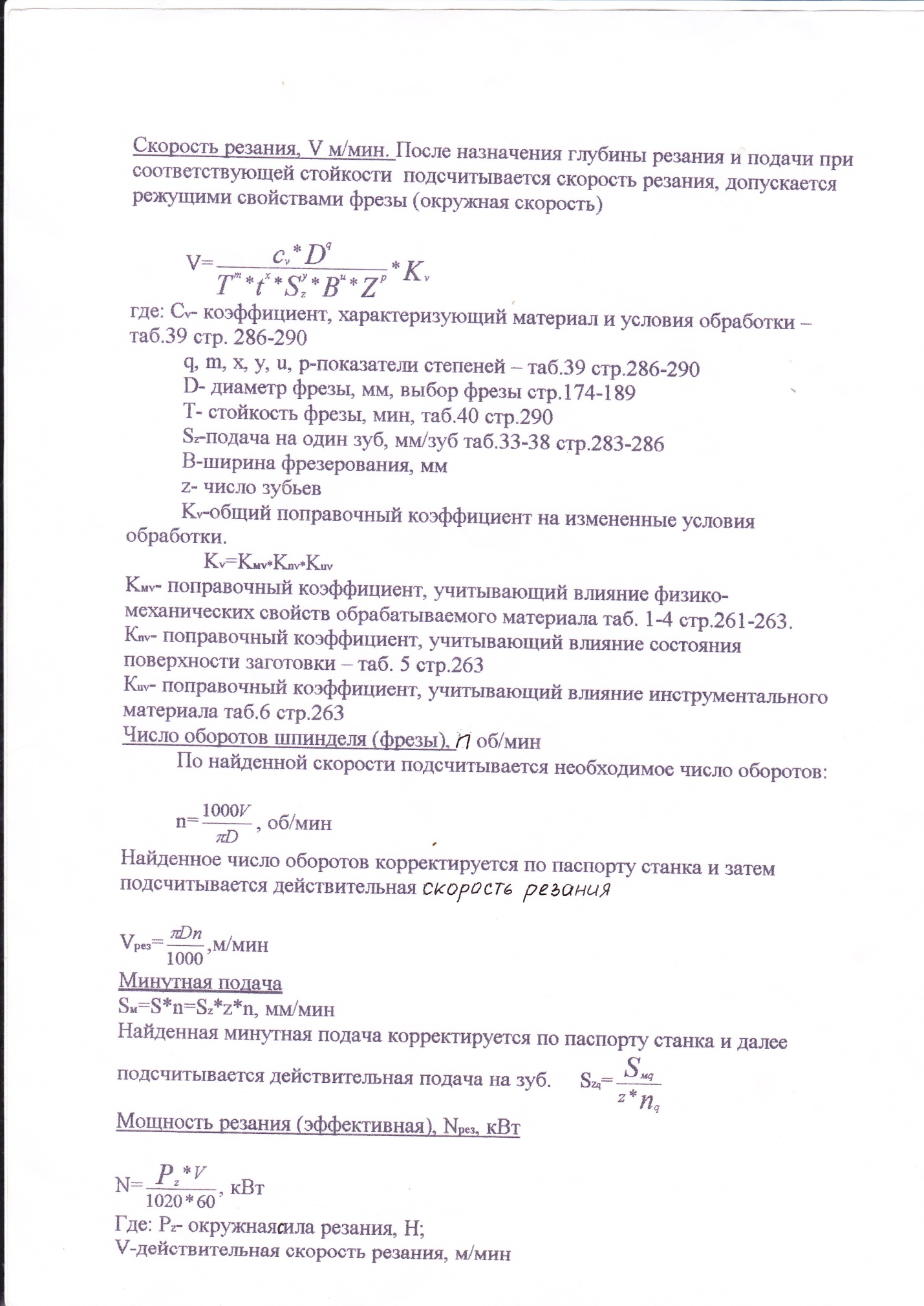


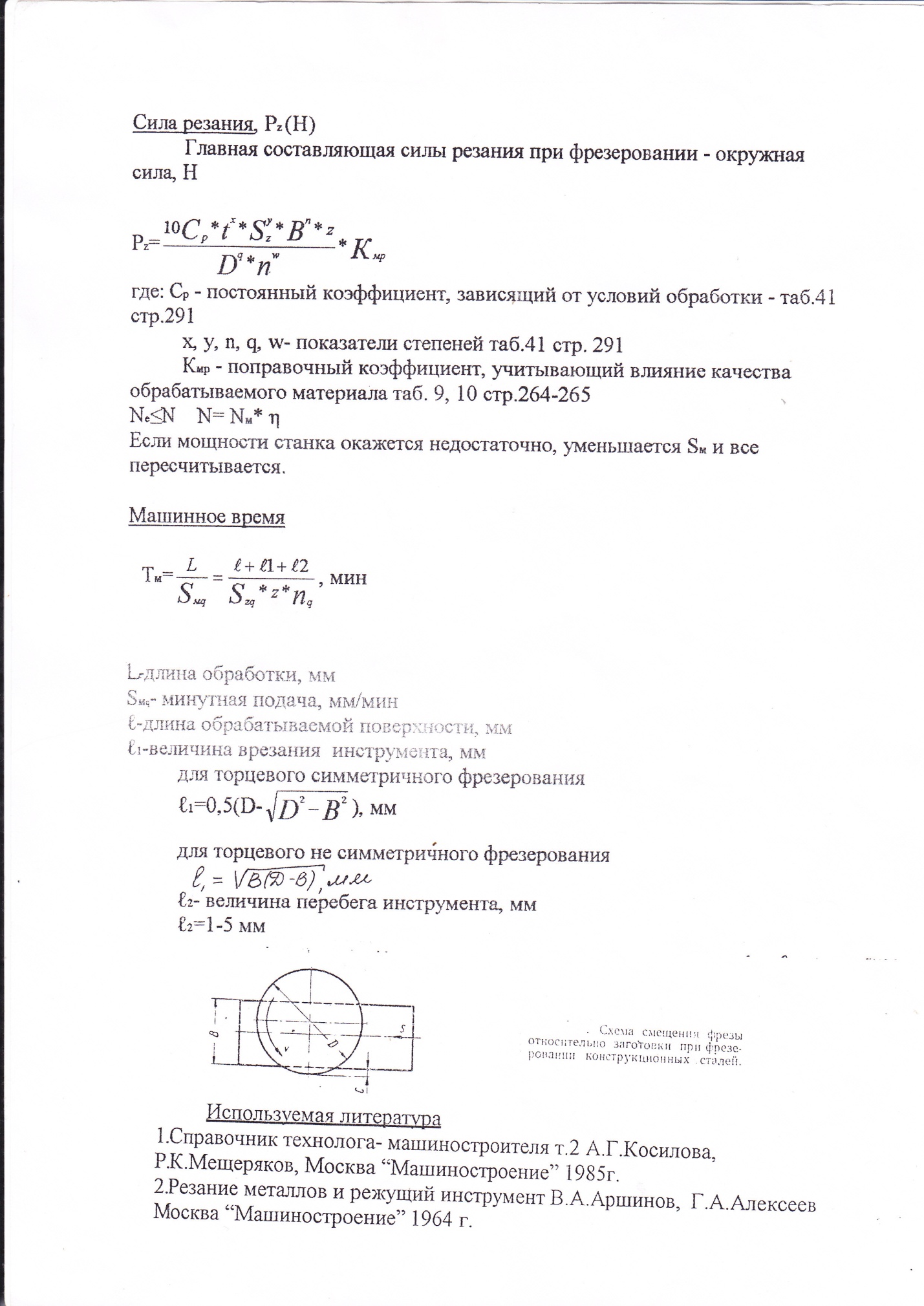












3.Агафонова Л.С. Процессы формообразования и инструмент: Лабораторно-практические работы: учеб. пос.- М: Издательский центр «Академия», 2012г