

Утверждаю  
Директор ГБПОУ СО «БЭМТ»  
Котельникова О. Н.  
«28» августа 2015 г.



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

***ГБПОУ СО «Баранчинский электромеханический техникум»***  
по специальности среднего профессионального образования

### **15.02.08 Технология машиностроения**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения – очно-заочная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.  
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования – технический.

## 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	35 нед				2 нед		11 нед	48 нед
II курс	39 нед				2 нед		11 нед	52 нед
III курс	39 нед				2 нед		11 нед	52 нед
IV курс	30 нед			4 нед	1 нед	6 нед	2 нед	43 нед
<b>Всего</b>	143 нед			4 нед	7 нед	6 нед	35 нед	195 нед

### План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа СПО «Технология машиностроения»)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик.	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)							
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т.ч.			1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
						лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>-/9/2</b>	<b>752</b>	<b>304</b>	<b>448</b>	<b>177</b>	<b>271</b>									
ОГСЭ.01	Основы философии	Э	64	16	48	40	8		4/48							
ОГСЭ.02	История	Э	64	16	48	40	8		4/48							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	Дз, Дз, Дз, Дз	240	80	160	85	75		3/36	2/46	2/32	2/46				
ОГСЭ.04	Физическая культура	Дз, Дз, Дз, Дз, Дз	384	192	192	12	180		3/36	2/46	2/32	2/46	2/32			
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>-/1/1</b>	<b>168</b>	<b>53</b>	<b>115</b>	<b>41</b>	<b>74</b>									
ЕН.01	Математика	Э	69	23	46	26	20			2/46						
ЕН.02	Информатика	Дз	99	30	69	15	54			3/69						

<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>																
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>-/10/10</b>	<b>1563</b>	<b>519</b>	<b>1044</b>	<b>560</b>	<b>484</b>										
ОП.01	Инженерная графика	Дз, Э	173	56	117	4	113			3/69	3/48						
ОП.02	Компьютерная графика	Э, Э	234	78	156	46	110						4/64	4/92			
ОП.03	Техническая механика	Дз, Э	117	39	78	58	20				2/32	2/46					
ОП.04	Материаловедение	Дз, Э	105	35	70	60	10		2/24	2/46							
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	72	24	48	30	18						3/48				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Дз, Э	141	47	94	57	37			2/46	3/48						
ОП.07	Технологическое оборудование	Э	69	23	46	26	20					2/46					
ОП.08	Технология машиностроения	Дз	72	24	48	38	10				3/48						
ОП.09	Технологическая оснастка	Дз, Дз	92	30	62	36	26				1/16	2/46					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Э	96	32	64	34	30										4/64
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Э	108	36	72	52	20										4/72
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Дз	104	35	69	39	30					3/69					
ОП.13	Охрана труда	Дз	72	24	48	28	20										3/48
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Дз	108	36	72	52	20										4/72
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/9/6</b>	<b>1118</b>	<b>373</b>	<b>745</b>	<b>397</b>	<b>276</b>	<b>72</b>									
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>Эк</b>	<b>561</b>	<b>187</b>	<b>374</b>	<b>222</b>	<b>100</b>	<b>52</b>									Эк
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Дз, Дз, Дз, Дз	375	125	250	142	56	20+32				3/69	5/80	3/69 К	2/32 К		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Дз, Э	186	62	124	80	44						2/32	4/92			
УП.01	Учебная практика																
ПП.01	Производственная практика																
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения</b>	<b>Эк</b>	<b>284</b>	<b>95</b>	<b>189</b>	<b>89</b>	<b>80</b>	<b>20</b>									Эк

МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Дз, Дз, Дз	284	95	189	89	80	20							3/69	3/48	4/72 К	
УП.02	Учебная практика																	
ПП.02	Производственная практика																	
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>Эк</b>	<b>204</b>	<b>68</b>	<b>136</b>	<b>70</b>	<b>66</b>										<b>Эк</b>	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Э	96	32	64	28	36										4/64	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Э	108	36	72	42	30										4/72	
УП.03	Учебная практика																	
ПП.03	Производственная практика																	
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по профессии «Токарь»</b>	<b>Эк</b>	<b>69</b>	<b>23</b>	<b>46</b>	<b>16</b>	<b>30</b>								<b>Эк</b>			
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии «Токарь»	Дз	69	23	46	16	30								2/46			
УП.04	Учебная практика																	
ПП.04	Производственная практика																	
	<b>Всего</b>		<b>3601</b>	<b>1249</b>	<b>2352</b>	<b>1175</b>	<b>1105</b>	<b>72</b>										
<b>ПДП</b>	<b>Преддипломная практика</b>																<b>4 нед</b>	
<b>Г(И)А</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>																<b>6 нед</b>	
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего* час.)					<b>всего</b>	дисциплин и МДК		5	7	8	8	8	7	8	6			
Государственная (итоговая) аттестация						учебной практики												
1. Программа базовой/ углубленной подготовки						производст. практики/ преддипл. практика										4 нед		
1.1. Дипломный проект (работа)						экзаменов		2	2	2	2	2	1	2	6			
Выполнение дипломного проекта (работы) с _____ по _____ (всего)						дифф. зачетов		3	5	5	5	3	3	3	2			
Защита дипломного проекта (работы) с _____ по _____ (всего)						зачетов												

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО «Технология машиностроения»

<b>Кабинеты:</b>
социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;
математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
технологии машиностроения.
<b>Лаборатории:</b>
технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
<b>Мастерские:</b>
слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.
<b>Спортивный комплекс:</b>
спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
<b>Залы:</b>
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ СО «Баранчинский электромеханический техникум» разработан на основе

Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г.) 15.02.08 Технология машиностроения.

#### **4.1. Формирование вариативной части ОПОП**

Объем вариативной части циклов ОПОП согласно федерального государственного образовательного стандарта – 900 часов. Часть часов вариативного цикла была направлена на углубленное изучение модулей и дисциплин, указанных в стандарте. Вариативная часть в большей степени направлена на получение обучающимися дополнительных умений. Распределение часов вариативной части происходило совместно с предприятием-партнером.

**4.3. Формы проведения консультаций** – групповые.

**4.4. Формы проведения промежуточной аттестации** –  
*Дифференцированный зачет, экзамен*

**4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации** –  
*формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА.*