

Утверждаю
Директор ГБПОУ СО «БЭМТ»
Котельникова О. Н.
«30» августа 2016 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

ГБПОУ СО «Баранчинский электромеханический техникум»
по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения - заочная
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – технический.

План учебного процесса «Сварочное производство» (очно-заочное отделение)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик.	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)								
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				Установочная сессия	I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т.ч.				1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
						лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8		2 нед	2 нед	2 нед	3 нед	3 нед	3 нед	3 нед	3 нед	
9	10	11	12	13	14												
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	-/5/1	917	823	94	48	46										
ОГСЭ.01	Основы философии	Дз, Э	90	70	20	16	4		6+	14							
ОГСЭ.02	История	Дз, Дз	63	45	18	14	4			10+	8						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	Дз, Дз	254	204	50	18	32		4	6	4	8	4	4	4	8	8
ОГСЭ.04	Физическая культура	Дз	510	504	6	0	6		6+								
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	-/4/2	330	272	58	28	30										
ЕН.01	Математика	Дз, Э	129	109	20	6	14		8+	12							
ЕН.02	Информатика	Дз	153	145	8	2	6		8								
ЕН.03	Физика	Дз, Дз, Э	48	18	30	20	10		8+	10+	12						
П.00	Профессиональный цикл																
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	-/10/8	1223	985	238	148	90										
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Дз	84	70	14	4	10									14	
ОП.02	Правовое обеспечение проф. деятельности	Дз	63	55	8	6	2		8								
ОП.03	Основы экономики	Э	108	96	12	8	4				12						

	организации																
ОП.04	Менеджмент	Дз, Э	119	85	34	22	12							14+	20		
ОП.05	Охрана труда	Дз, Э	60	36	24	18	6						12+	12			
ОП.06	Инженерная графика	Дз, Э	162	138	24	8	16				12+	12					
ОП.07	Техническая механика	Дз, Э	192	172	20	8	12				12+	8					
ОП.08	Материаловедение	Дз, Э	120	90	30	22	8				16+	14					
ОП.09	Электротехника и электроника	Дз, Э	135	111	24	16	8						8+	16			
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	Дз, Э	72	44	28	20	8					16+	12				
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	Дз	108	88	20	16	4				20						
	Вариативная часть		258	200	58	46	12										
ОП.12	Новые виды сварки	Э	129	111	18	12	6										18
ОП.13	Технология пайки и конструирование паяных соединений	Дз, Э	129	89	40	34	6									22+	18
ПМ.00	Профессиональные модули	-/11/6	1579	1387	192	130	62	100									
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления сварных конструкций	Эк	528	470	58	40	18										Эк
МДК.01.01	Технология сварочных работ	Дз, Э	279	255	24	16	8				12+	12					
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	Дз, Дз	249	215	34	24	10					16+	18				
УП.01	Учебная практика																
ПП.01	Производственная практика																
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Эк	602	534	68	48	20	100									Эк
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	Дз	252	230	22	16	6	30					22 (К)				
МДК.02.02	Основы проектирования	Дз	182	168	14	10	4	30							14		

	технологических процессов													(К)			
	Вариативная часть																
МДК.02.03	Основы проектирования сварочных цехов	Дз, Дз	168	136	32	22	10	40							20 (К)	12	
УП.02	Учебная практика																
ПП.02	Производственная практика																
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	Эк	126	98	28	18	10							Эк			
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	Дз, Дз	126	98	28	18	10							12+	16		
УП.03	Учебная практика																
ПП.03	Производственная практика																
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	Эк	165	145	20	14	6								Эк		
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	Дз	165	145	20	14	6									20	
УП.04	Учебная практика																
ПП.04	Производственная практика																
ПМ.05	Выполнение работ по профессии «Электросварщик ручной сварки»	Эк	158	140	18	10	8							Эк			
МДК.05.01	Техника ведения сварочных работ	Дз	158	140	18	10	8							18			
	Всего		4307	3667	640	400	240	100									
ПДП	Преддипломная практика															4 нед.	
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация															4 нед.	
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего* час.)					всего	дисциплин и МДК											
Государственная (итоговая) аттестация						учебной практики											
									7	5	6	6	6	7	7	5	5

1. Программа базовой/ углубленной подготовки 1.1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с _____ по _____ (всего) Защита дипломного проекта (работы) с _____ по _____ (всего)	производст. практики/ преддипл. практика									4 нед
	экзаменов		2	2	2	2	1	2	1	2
	дифф. зачетов	6	2	3	3	3	5	3	3	3
	зачетов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

3. . Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО «Сварочное производство»

Кабинеты:	гуманитарных и социально-экономических дисциплин; математики; инженерной графики; информатики и информационных технологий; экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности; экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда; расчета и проектирования сварных соединений; технологии электрической сварки плавлением; метрологии, стандартизации и сертификации.
Лаборатории:	технической механики; электротехники и электроники; материаловедения; испытания материалов и контроля качества сварных соединений. Мастерские: слесарная; сварочная.
Полигоны:	сварочный полигон.
Спортивный комплекс:	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы:	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ СО «Баранчинский электромеханический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №_360 от 21 апреля 2014 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27 июня 2014 г.) 22.02.06 Сварочное производство

4.1. Общеобразовательный цикл

Так как группа обучается на базе среднего общего образования – общеобразовательный цикл предметов не изучается.

4.2. Формирование вариативной части ОПОП

Объем вариативной части циклов ОПОП согласно федерального государственного образовательного стандарта – 900 часов. Часть часов вариативного цикла была направлена на углубленное изучение модулей и дисциплин, указанных в стандарте. Вариативная часть в большей степени направлена на получение обучающимися дополнительных умений. Распределение часов вариативной части происходило совместно с предприятием-партнером.

4.3. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные (*выбрать и конкретизировать*).

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации – *обосновать выбор форм и их количество*

4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации – *формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения НПО или СПО.*

Образовательное учреждение имеет право включить в пояснительную записку другие элементы, описывающие существенные характеристики учебного процесса.