



Утверждаю
Директор ГБОУ СПО СО «БЭМТ»
Котельникова О. Н.
«28» августа 2013 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

ГБОУ СПО СО «Баранчинский электромеханический техникум»
по специальности среднего профессионального образования

150415 Сварочное производство

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения – очно-заочная
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – технический.

План учебного процесса «Сварочное производство» (очно-заочное отделение)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик.	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)							
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т.ч.			1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
						лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		737	293	444	242	202									
ОГСЭ.01	Основы философии	Э	64	16	48	40	8		3/48							
ОГСЭ.02	История	Э	64	16	48	40	8		3/48							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, Дз	261	87	174	154	20		4/64	2/46	4/64					
ОГСЭ.04	Физическая культура	-, Дз	348	174	174	8	166		4/64	2/46	4/64					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		324	108	216	140	76									
ЕН.01	Математика	Э	69	23	46	26	20			2/46						
ЕН.02	Информатика	-, Дз	186	62	124	84	40				2/32	4/92				
ЕН.03	Физика	Дз	69	23	46	30	16			2/46						
П.00	Профессиональный цикл															
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		909	303	606	390	216									
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Дз	69	23	46	6	40							2/46		
ОП.02	Правовое обеспечение проф. деятельности	Э	48	16	32	20	12				2/32					
ОП.03	Основы экономики организации	Дз	69	23	46	30	16						2/32			
ОП.04	Менеджмент	Э	48	16	32	20	12				2/32					

ОП.05	Охрана труда	Дз	48	16	32	20	12			2/46						
ОП.06	Инженерная графика	-, Э	117	39	78	38	40		2/32	2/46						
ОП.07	Техническая механика	-, Э	120	40	80	60	20						5/80			
ОП.08	Материаловедение	Э	69	23	46	30	16				2/46					
ОП.09	Электротехника и электроника	Дз	69	23	46	30	16			2/46						
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	Дз	69	23	46	30	16			2/46						
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	-, Э	117	39	78	58	20				2/46		2/32			
	Вариативная часть		69	23	46	30	16									
ОП.12	Различные виды сварки	Э	69	23	46	30	16					2/46				
ПМ.00	Профессиональные модули		1629	543	1086	734	280	62								
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления сварных конструкций		351	117	234	174	60									
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-, Дз	186	62	124	94	30				2/32	4/92				
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	-, Дз	165	55	110	80	30					2/46	4/64			
УП.01	Учебная практика															
ПП.01	Производственная практика															
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		468	156	312	190	60	62								
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	-, Э	234	78	154	94	30	30					1/16	6/138		
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	-, -, Э	234	78	156	94	30	32					2/32	4/92	2/32	
УП.02	Учебная практика															
ПП.02	Производственная практика															
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ		138	46	92	72	20									
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных	Э	138	46	92	72	20							4/92		

	конструкций																	
УП.03	Учебная практика																	
ПП.03	Производственная практика																	
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства		180	60	120	80	40											
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-, Э	180	60	120	80	40										4/64	4/56
УП.04	Учебная практика																	
ПП.04	Производственная практика																	
ПМ.05	Выполнение работ по профессии «Электросварщик ручной сварки»		132	44	88	68	20											
МДК.05.01	Техника ведения электросварочных работ	-, Дз	132	44	88	68	20										2/32	4/56
ПМ.06	Пайка и конструирование паяных соединений		192	64	128	88	40											
МДК.06.01	Технология пайки и конструирование паяных соединений	Э	192	64	128	88	40										8/128	
УП.06	Учебная практика																	
ПП.06	Производственная практика																	
ПМ.07	Основы проектирования сварочных цехов		168	56	112	72	40	30										
МДК.07.01	Основы проектирования сварочных цехов	Э	168	56	112	72	40	30										8/112
УП.07	Учебная практика																	
ПП.07	Производственная практика																	
Всего			3668	1270	2398	1536	770	92										
ПДП	Преддипломная практика																	4 нед.
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация																	4 нед.
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего* час.)					всего	дисциплин и МДК			5	8	6	6	6	4	4	3		
Государственная (итоговая) аттестация						учебной												

1. Программа базовой/ углубленной подготовки 1.1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с _____ по _____ (всего) Защита дипломного проекта (работы) с _____ по _____ (всего)	практики								
	производст. практики/ преддипл. практика								4 нед
	экзаменов	2	2	2	2	2	2	2	2
	дифф. зачетов		4	2	2	2	1	-	1
	зачетов	-	-	-	-	-		-	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО «Сварочное производство»

Наименование
Кабинеты:
гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
математики;
инженерной графики;
информатики и информационных технологий;
экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
расчета и проектирования сварных соединений;
технологии электрической сварки плавлением;
метрологии, стандартизации и сертификации.
Лаборатории:
технической механики;
электротехники и электроники;
материаловедения;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские:
слесарная;
сварочная.
Полигоны:
сварочный полигон.
Тренажеры, тренажерные комплексы:
компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
Спортивный комплекс:
спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБОУ СПО СО «Баранчинский электромеханический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 654 от 23 ноября 2009г.

4.1. Общеобразовательный цикл

В связи с тем, что базой приема является среднее общее образование, то общеобразовательный цикл во время обучения не формируется

4.2. Формирование вариативной части ОПОП

Объем вариативной части циклов ОПОП согласно федерального государственного образовательного стандарта – 900 часов. Часть часов вариативного цикла была направлена на углубленное изучение модулей и дисциплин, указанных в стандарте. Вариативная часть в большей степени направлена на получение обучающимися дополнительных умений. Распределение часов вариативной части происходило совместно с предприятиями-партнерами.

4.3. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные (*выбрать и конкретизировать*).

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации – *обосновать выбор форм и их количество*

4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации – *формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения НПО или СПО.*